





<b>Maître d'ouvrage :</b> 		<b>BRUSSELS SOUTH CHARLEROI AIRPORT</b>  Rue des Frères Wright, 8 B-6041 GOSSELIES	
<b>Entrepreneur :</b>  		<b>SOCIETE MOMENTANEE FRANKI SA - JAN DE NUL NV</b>  Chemin des Moissons, 10 B-4400 FLEMALLE	
<p align="center"> <b>Marché de travaux de construction du Terminal 2  de l'aéroport de Charleroi-Bruxelles-Sud</b>   <b>CSC n° BSCA-2015-011</b> </p>			
<b>Date d'introduction :</b> 14/09/2016		<b>Indice:</b> 1	
		<b>Fiche technique n° P5/FT/063 - Transformateur MT-BT</b>	
<b>Descriptif :</b> Transformateur triphasé à l'huile MT-BT / 10600 V - 420 V / 1250 KVA - Dyn11			
<b>Caractéristique(s) :</b> 1250 KVA <b>Application :</b> Distribution électrique <b>Fournisseur :</b> Schneider <b>Nombres de pages en annexe :</b> 1 page(s)			
<p align="center"><b>APPROBATIONS</b></p>			
<b>Pouvoir Adjudicateur</b> <b>BSCA</b>	<b>Contrôle d'exécution</b> <b>AERTEC</b>	<b>Bureau de contrôle</b> <b>SECO</b>	<b>Adjudicataire</b> <b>SM Franki-DJN</b>
Pour approbation, Le Signature :	Pour approbation, Le Signature :	Pour approbation, Le Signature :	Pour approbation, Le Signature :

# Fiche technique

Projet : BSCA sud T2

Marque : SCHNEIDER

Transformateur de distribution triphasé à l'huile minérale

Suivant norme NBN EN 50464 - Ecodesign



Puissance nominale	1250	KVA
Refroidissement :	ONAN (naturel)	
Classe d'isolation thermique - Echauffement	A - 60/65	K
Température ambiante maxi.	40	°C
Tension(s) primaire(s) :	10600	V
Raccordement primaire :	Bornes embrochables	
Réglage commutable hors tension :	+/-2.5, +/-5%	%
Tension d'isolement :	17,5	KV
Tension(s) secondaire(s) à vide :	420	V
Raccordement secondaire :	Bornes porcelaines + cosses	
Symbole de couplage :	Dyn11	
Fréquence :	50	Hz
Pertes à vide :	950	W
Pertes en charge à 75 °C :	11000	W
Tension de court-circuit :	6	%

## Pertes sans tolérances

Chutes de tension en pleine charge :						
à $\cos \phi = 1$	1,06					%
à $\cos \phi = 0,8$	4,35					%
Rendements :	5/4	4/4	3/4	2/4	1/4	
à $\cos \phi = 1$	98,85	99,05	99,24	99,41	99,48	%
à $\cos \phi = 0,8$	98,57	98,82	99,06	99,27	99,35	%
Niveau de bruit :						
pression acoustique à 1 m	45					dB(A)
puissance acoustique	56					dB(A)
Dimensions : (mm)	Long	1990	Larg	1000	Haut	1730
Poids total :	3450					Kg
Poids de l'huile :	650					Kg

## Accessoires :

Accessoires standards : borne de terre, anneaux de levage, plaque signalétique, bouchon de remplissage, bouchon ou vanne de vidange, doigt de gant, galets de roulement bidirectionnels.

Appareil de protection DMCR

Capot BT IP 21

## Remarque(s) :

dimensions et masses approximatives

## Exécution :

Hermétique à remplissage intégral, huile minérale II CEI 296, couvercle boulonné, surcharges suivant CEI 60076 - 7, tolérances suivant CEI 60076-1 ( excepté pertes)